



KFM GmbH

Kompetenz in Kunststoff und Stahl

KONTAKT:

KFM GmbH

Eisensteinstraße 4

56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100

Fax: (0 26 23) 92 93 - 200

Mail: info@kfm-gmbh.de

Web: www.kfm-ambh.de

Inhalt

- **Kunststoffbau**
- **Rohrleitungsbau**
- **Metallbau**
- **Maschinenbau**
- **Anlagenbau**
- **Service**
- **Fertigungsgrößen**
- **Ansprechpartner**
- **Referenzen**
- **Zertifikate**

KFM GmbH



... 55 Jahre erfolgreich am Markt. Nutzen Sie unser Know-how, indem wir für Ihre individuellen Aufgabenstellungen kreative und wirtschaftliche Lösungen entwickeln. Lernen Sie unsere vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten kennen und nutzen Sie unsere Stärken zur Verbesserung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit:

- **Kompetente Beratung**
- **Große Flexibilität**
- **Optimale Qualität der Produkte**
- **Günstige Preise durch hohe Produktivität**
- **Kompetente Fachleute für jede Aufgabe**
- **Erstellen von Protokollen/Dokumentationen**
- **Werks- und Prüfzeugnisse**
- **Zugelassener Fachbetrieb nach §19 WHG**
- **Zertifiziert nach SCC VAZ 2021(*), DIN ISO 9001:2015 und DIN EN1090**

Profitieren Sie von unseren weitreichenden und langjährigen Erfahrungen in der Verarbeitung von Kunststoffen und Metallen, sowie im Maschinenbau!

Unsere Kernkompetenzen sind:

- **Einzelfertigung oder Kleinserien**
- **Be- und Verarbeitung einzelner Komponenten**
- **Montage**
- **Sondermaschinenbau**
- **Lohnfertigung**
- **Komplettabwicklung und Fertigung**
- **Reparatur und Überprüfung von Kegeldrechern**





KONTAKT:

KFM GmbH
Eisensteinstraße 4
56235 Ransbach-Baumbach
Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100
Fax: (0 26 23) 92 93 - 200
Mail: info@kfm-gmbh.de
Web: www.kfm-ambh.de

Fräsen, Planen,

Bohren

Mit unserer modernen 3/5-Achs-CNC Fräse können wir Kunststoffhalbzeuge in einer Größe von:

1500 mm x 3050 mm x 200 mm
problemlos bearbeiten

Kanten

Kunststoffhalbzeuge wie PVC, PE-HD und PP-H kanten und biegen wir auf unserer Kantbank.

Heizelement -

Stumpfschweißen

Zur Herstellung von Behältermänteln nutzen wir eine elektronisch gesteuerte Spiegelbank mit einem Arbeitsbereich von bis zu 3000 mm.

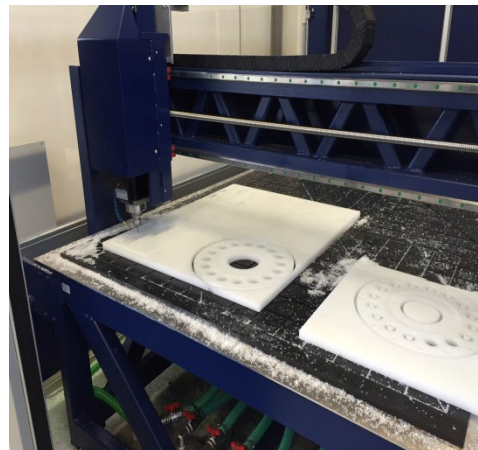
Kunststoffbau

Spezialanfertigungen für alle Bereiche. Bei uns bekommen Sie neben Standardartikeln auch jede erdenkliche Sonderform. Durch unser großes Spektrum an Sondermaschinen gibt es für uns fast nichts, was nicht möglich ist. Von Vielsegmentkrümmern:

DA 1200 mm / 200 mm Wandung

bis hin zu Sonderbauteilen, gedreht aus einem Stück.

Sprechen Sie uns einfach an. Wir finden auch für Ihre Anforderungen die passenden Lösungen!



CNC-Bearbeitung

Besonderheiten

- Verarbeitung von Kunststoffhalbzeugen
- Sonderformbauteile
- Kunststoffschweißarbeiten
- Sonderschweißverfahren (z.B. Töpferschweißen)
- Großrohrsonderformen bis DA 1200 mm und Wandungen bis 200 mm
- Montageschweißmaschinen für den rauen Einsatz
- Zertifiziert nach WHG, SCC VAZ 2021(*), ISO 9001:2015, DIN EN 1090

Schweißverfahren

E-Muffenschweißen
Muffenschweißen
Stumpfschweißen
Töpferschweißen
Extruderschweißen
Drahtschweißen
Vakuumschweißen



PP-H Waschkästen





KONTAKT:

KFM GmbH
Eisensteinstraße 4
56235 Ransbach-Baumbach
Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100
Fax: (0 26 23) 92 93 - 200
Mail: info@kfm-gmbh.de
Web: www.kfm-ambh.de

Schweißmaschinen für Sonderteile

Mit unseren besonderen Schweißmaschinen können wir Ihnen beispielsweise jede Grad-Zahl an Segmentbögen herstellen, die Sie wünschen. Bis zu einem Außendurchmesser von 1200 mm und einer Wandung von 200 mm ist alles möglich

Schweißverfahren

Für Leitungen und Bauteile, die hohem Druck oder Vakuum ausgesetzt sind haben wir die Möglichkeiten durch unseren Maschinenbau entsprechend geformte Heizelemente selbst herzustellen. Dies ermöglicht uns beispielsweise das Einschweißen von Stützen „vollflächig“

Rauer Einsatz

Auch im rauen Einsatz können wir punkten. Wir besitzen Montageschweißmaschinen für den Einsatz in Gräben oder schmutziger

Rohrleitungsbau



Spezialanfertigung PE-HD T-Stück

Wir planen Ihre Rohrleitungs-Trassen und deren Fertigung. Außerdem berechnen wir die notwendigen Dehnungsbögen und Halter.

Auf Grund unserer Zertifizierung setzen wir nur zugelassene Halterungssysteme von Hilti, Müpro oder Sigla, sowie nach Kundenwunsch gefertigte Halter ein. Somit ist die Sicherheit der gesamten Rohrleitungen gegeben.

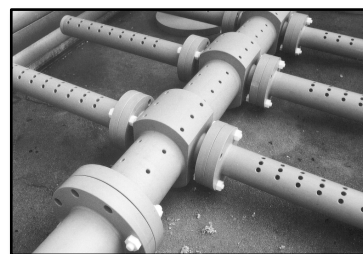
Als zertifiziertes Unternehmen nach WHG, ISO 9001:2008 und SCCP:2011 besitzen wir die Erfahrung, sowie die nötigen Zulassungen, um in jedem Bereich tätig zu werden. Von Wasserschutzgebieten bis hin zu Chemieunternehmen mit besonders gefährlichen Stoffen.

Besonderheiten

- Verschweißen von allen gängigen Materialien wie PP-H, PE-HD, PVDF, usw.
- Kleben von PVC Leitungen
- Planung von Rohrleitungen
- Sonderabzweige und verstärkte Abzweige
- Doppelrohrleitungen nach WHG mit Stumpfschweißen und E-Muffe
- Montageschweißmaschinen für den rauen Einsatz
- Zertifiziert nach WHG, SCC VAZ 2021(*), ISO 9001:2015, DIN EN 1090

Schweißverfahren

E-Muffenschweißen
Muffenschweißen
Stumpfschweißen
Töpferschweißen
Extruderschweißen
Drahtschweißen
Vakuumschweißen



PP-H Düsenstock





KONTAKT:

KFM GmbH

Eisensteinstraße 4

56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100

Fax: (0 26 23) 92 93 - 200

Mail: info@kfm-gmbh.de

Web: www.kfm-ambh.de



Mechanische Bearbeitung



Bohrwerk Bearbeitung



Verschieden V2A Teile

Metallbau



Kuchenwaschkasten

Unsere Metallbearbeitung, einer klassischen Schlosserei vergleichbar, arbeitet nach modernsten Gesichtspunkten.

Wir arbeiten flexibel, zuverlässig, schnell, vielseitig und perfekt.

Ein reibungsloser Terminablauf ist bei uns garantiert.

Eigenfertigung von Sonderschweißvorrichtungen für den Kunststoffbau

Besonderheiten

- Zeichnungen mit modernsten AutoCad-Systemen
- Konventionelle, NC- und CNC Maschinen sorgen für präzise Abmaße
- Unsere geschulten Mitarbeiter sind im Umgang mit gefährlichen Stoffen und UVV immer auf dem neuesten Stand
- Bei einem Notfall sind wir schnellstmöglich bei Ihnen vor Ort
- Zertifiziert nach WHG, SCC VAZ 2021(*), ISO 9001:2015, DIN EN 1090

Schweißverfahren

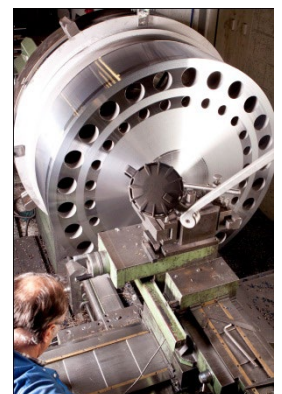
MIG

MAG

WIG

Elektrode

Punkt- und Bolzenschweißen



Steuerventilkörper





KONTAKT:

KFM GmbH
Eisensteinstraße 4
56235 Ransbach-Baumbach
Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100
Fax: (0 26 23) 92 93 - 200
Mail: info@kfm-gmbh.de
Web: www.kfm-ambh.de

Eigene Montagehalle

In unserer Montagehalle können wir Stückgewichte von bis zu 20 Tonnen bewegen und montieren.

Schweißverfahren

Bei uns werden alle gängigen Schweißverfahren wie zum Beispiel MIG/MAG, WIG, Elektrode angewendet

Unsere Schweißer besitzen gültige Schweißerzeugnisse und werden von der HWK geprüft.



Rapidorr (Aufgaberührer)

Maschinenbau



Antrieb mit Hebevorrichtung

Hier werden optimierte technische Lösungen umgesetzt. Nach Zeichnungen, Mustern oder Skizzen werden Prototypen oder Kleinserien hergestellt.

Zu unseren Bearbeitungsverfahren gehören:

- Bohren und Fräsen
- Kanten und Biegen
- Stanzen und Schneiden
- Pressen und Walzen
- Drehen und Formen
- Richten uvm.

Geprüfte Schweißer sorgen für professionelle Qualität bei der Bearbeitung der Werkstoffe.

Besonderheiten

- Drehen bis Durchmesser 1400 mm und bis Länge 5000 mm
- Bearbeiten von:
 - o Stahl
 - o Edelstahl
 - o Aluminium
 - o Bronze
 - o Messing
 - o Grauguß
 - o uvm.
- Zertifiziert nach WHG, SCC VAZ 2021(*), ISO 9001:2015, DIN EN 1090

Schweißverfahren

MIG
MAG
WIG
Elektrode
Punkt- und Bolzenschweißen



Hydrozyklonstation





KONTAKT:

KFM GmbH

Eisensteinstraße 4

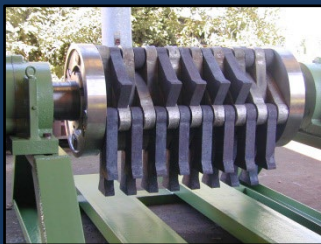
56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100

Fax: (0 26 23) 92 93 - 200

Mail: info@kfm-gmbh.de

Web: www.kfm-ambh.de



Hammermühle



Generalüberholung Antrieb



PE-HD Verteilerstation

Anlagenbau

Die Verarbeitung von allen Halbfabrikaten zu Fertigprodukten und Sonderanwendungen geschieht bei uns unter einem Dach.

Egal ob Kunststoff oder Stahl - wir bringen es zusammen.

Wir führen Baugruppenmontagen nach Kundenspezifikationen durch.

Hierbei montieren wir selbstgefertigte Produkte, sowie Beistellteile des Auftraggebers.

Unsere Montageteams stehen Ihnen bei Aufbauten oder Problemlösungen vor Ort jeder Zeit zur Verfügung.



Horizontal Bandfilter

Besonderheiten

- Aufbau von:
 - o Filteranlagen
 - o Eindicker
 - o Antriebe
 - o Pulverkabinen aus PVC
 - o Mischstationen
 - o Auffangwannen
 - o Kegelbrechern
 - o uvm.

- Umrüstung von:
 - o Beschichtungsanlagen
 - o Rohrleitungssystemen
 - o Abwasseraufbereitungsanlagen
 - o Chemikalien- und Galvaniklager
 - o uvm.

- Zertifiziert nach WHG, SCC VAZ 2021(*), ISO 9001:2015, DIN EN 1090



Blick in unsere Montagehalle



Blick in unsere Prüfstandshalle





Service

KONTAKT:

KFM GmbH
Eisensteinstraße 4
56235 Ransbach-Baumbach
Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100
Fax: (0 26 23) 92 93 - 200
Mail: info@kfm-gmbh.de
Web: www.kfm-ambh.de



Schwimmrohrleitung aus
PE-HD



Reparatur Eindicker



REA Skid



Wasseraufbereitungsanlage

Unsere erfahrenen und zertifizierten Montageteams führen für Sie präzise Montagearbeiten schnell und wirtschaftlich durch.

Wir montieren nicht nur unsere eigenen sondern auch Fremdanlagen. Auch demontieren wir für Sie Ihre Altanlage bei fachgerechter Entsorgung.

Doppelrohrleitungen nach WHG und „PVDF-HIGH PURITY“ Rohrleitungen werden von uns genauso verlegt wie PE-HD und PP-H Rohrleitungen.

Unsere Monteure sind ausgebildete Fachkräfte nach SCC Dokument 17. Sie werden ständig weitergebildet und besitzen alle notwendigen Schweißerbriefe.

Besonderheiten

- Eigene Firmenflotte
- Eigene Monteure
- Kunststoffschweißarbeiten und Stahlschweißarbeiten
- Sonderschweißverfahren (z.B. Töpferschweißen)
- Wir montieren so viele Anlagenkomponenten wie möglich bereits in unserem Werk
- Anlagenbau gemäß WHG
- Zertifiziert nach WHG, SCC VAZ 2021(*), ISO 9001:2015, DIN EN 1090



PE-HD Schweißung



20 Tonnen Stapler





KONTAKT:

KFM GmbH

Eisensteinstraße 4

56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100

Fax: (0 26 23) 92 93 - 200

Mail: info@kfm-gmbh.de

Web: www.kfm-ambh.de



Gleitriemen Rolle



PP-H Behälter



Verteilerblock aus
PE-HD

Fertigungsgrößen

Kunststoff und Metall

- NC-Drehen Ø 400 x 1.500 mm lang
- Drehen Ø 310 x 1.000 mm lang
- Drehen Ø 800 x 1.500 mm lang
- Drehen Ø 820 x 5.000 mm lang
- Drehen Ø 1.020 x 5.000 mm lang
- Drehen Ø 1.400 x 5.000 mm lang
- Fräsen 975 mm x 320 mm x 430 mm
- Bohrwerk 1.000 mm x 1.500 mm x 895 mm
- Bohrwerk 700 mm x 800 mm x 750 mm
- Radialbohren Ø 75 mm mit 2.000 mm Ausladung
- Radialbohren Ø 50 mm mit 1.200 mm Ausladung

Kunststoff, Aluminium, Bronze, Messing,...

- CNC-Fräsen 3050 mm x 1500 mm x 200 mm

Durch partnerschaftlich verbundene Unternehmen der Region Westerwald sind darüber hinaus weitaus größere Bearbeitungen möglich





KONTAKT:

KFM GmbH

Eisensteinstraße 4

56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100

Fax: (0 26 23) 92 93 - 200

Mail: info@kfm-gmbh.de

Web: www.kfm-gmbh.de

Fertigungsgrößen

CNC – Drehbearbeitung

TRENS SE1020 NUMERIC T.M.C
Angetriebener Werkzeugrevolver

Drehlänge: 3.000 mm

Spitzenhöhe: 510 mm

Umlaufdurchmesser: Ø 1.020 mm



Vertikal - Bearbeitungszentrum

MAXMILL HQM - 1260
Siemens 828 D

Tischgröße: 1.350 x 600 mm

Arbeitshöhe: 920 – 955 mm

Tischbelastung: 880 KG





Ansprechpartner

E-Mail: info@kfm-gmbh.de
Tel. Zentrale: +49 (0) 26 23 / 92 93 - 100
Fax Zentrale: +49 (0) 26 23 / 92 93 - 200

Name	Vorname	Zeichen	Abteilung	Tel.	Fax	E-Mail
Geschäftsleitung und Buchhaltung						
Biermann	Jutta	jb	Lohn- und Finanzbuchhaltung	117	200	j.biermann
Günther	Nicole	ng	Geschäftsleitung	114	200	n.guenther
Rothfuss	Kevin	kr	Geschäftsleitung	120	200	k.rothfuss
Sachbearbeiter						
Benner	Monika	mb	Auftragswesen	118	200	m.benner
Burghausen	Elke	eb	Auftragswesen	116	200	e.burghausen
Ceran	Fatima	fc	Auftragswesen (Azubi)	124	200	f.ceran
Eulberg	Tanja	te	Auftragswesen	112	200	t.eulberg
Müller	Jürgen	jm	Betriebsleiter Metall	111	200	j.mueller
Rauch	Tobias	tr	Maschinenbau und Service	122	200	t.rauch
Betrieb und Baustelle						
Agnusdei	Giuseppe	ga	Lager KF-Montage Service GmbH	100	200	kf-werkstatt
Becker	Kai	kb	Lager FLSmith	116	200	k.becker
Cybulski	Dennis	dc	Lager KF-Montage Service GmbH	100	200	kf-werkstatt
Frink	Siegfried	sf	Lager KFM / QS	115	200	s.frink
Jungbluth	Ulrich	uj	Baustellenleitung	100	200	info
Rudolph	Stefan	sr	Baustellenleitung	100	200	info
Röse	Timo	rt	Baustellenleitung	100	200	t.roese
Home Office						
Günther	Heinrich	hg	Geschäftsleitung	133	200	h.guenther
Zentrale Adressen						
Allgemeine Anfragen						anfrage
Rechnungen und Gutschriften						rechnung
Allgemeine Bestellungen						bestellung
Stellenausschreibungen						bewerbung



KFM GmbH

Kompetenz in Kunststoff und Stahl

KONTAKT:

KFM GmbH

Eisensteinstraße 4

56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: (0 26 23) 92 93 - 100

Fax: (0 26 23) 92 93 - 200

Mail: info@kfm-gmbh.de

Web: www.kfm-gmbh.de

Referenzen

BAMAG GmbH & Co. KG

Bauknecht Haushaltsgeräte GmbH

Bayer Technologie Services GmbH

Bayer Brasilien

Covestro

Evonik Industires

H. Börger & Co. GmbH

Ecobat Resources Braubach GmbH

Daimler AG

EISENMANN SE

Fischer Rohrleitungsbau AG

FLSmidth – Dorr Oliver Eimco (International)

Goema GmbH

Goldschmidt GmbH & Co. KG

INSTRON GmbH

Mitsubishi Hitachi Power System Europe GmbH

Nukem GmbH

Ramseier AG

Siemens Schaltanlagenwerk Frankfurt

Wagner GmbH

Warsteiner Brauerei

Zschimmer und Schwarz GmbH & Co. KG – Chemische Fabriken

